

**Spänesauger**  
**Typ R10**  
**Typ R11**  
Gleichzeitiges Trennen von  
Spänen und Flüssigkeiten



# Spänesauger Typ R11 A024

Schallhaube

Sauganschluss

Wechselstrom-  
motoren

Filterpatrone

Ablaufschlauch /  
optische Füll-  
standskontrolle

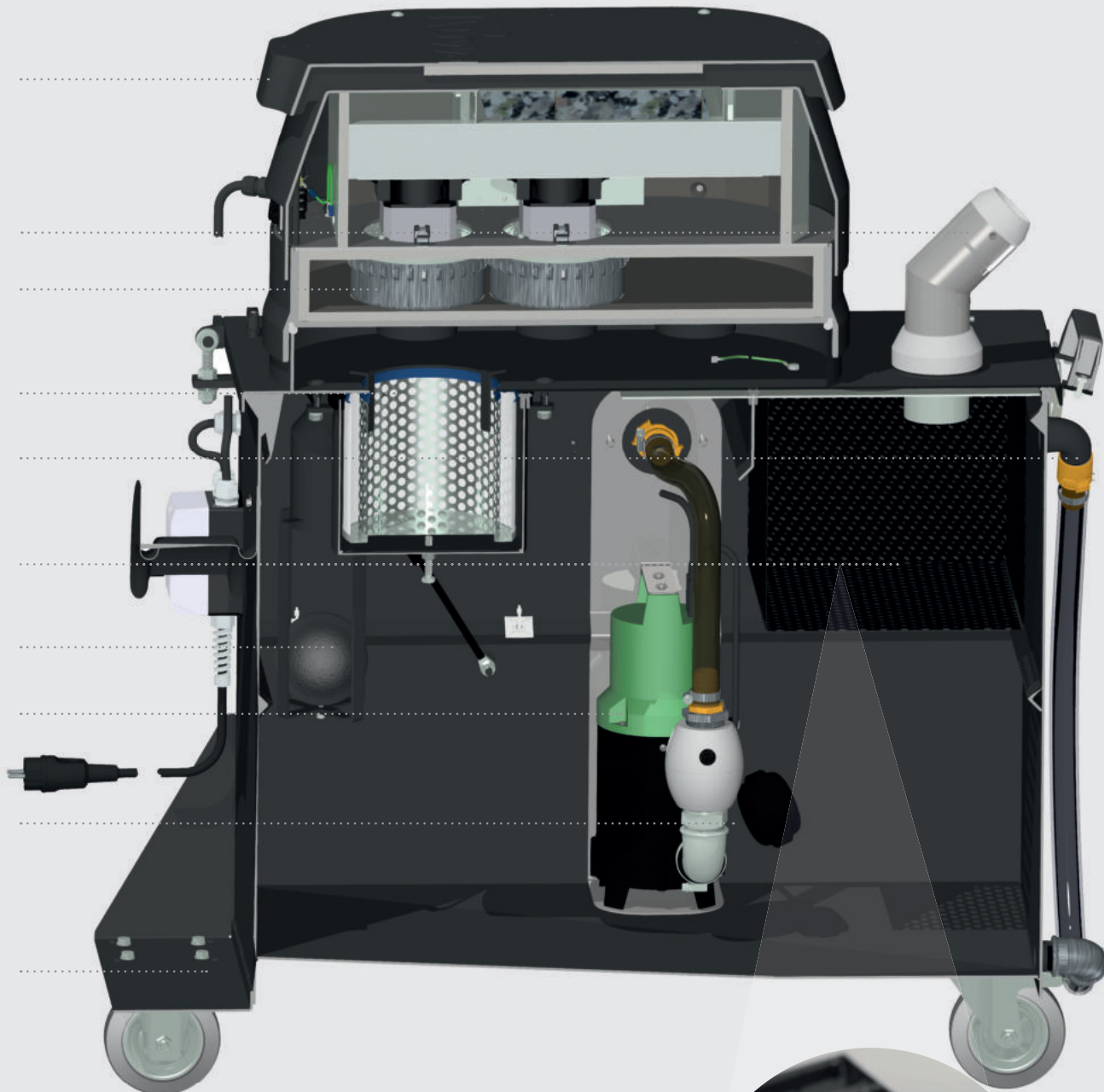
Spänesammel-  
behälter

Schwimmer für  
Übersaugschutz

Pumpe

Schwimmerschalter  
für Pumpe

Gehäuse aus  
Stahlblech



zum Film

Einfache Entnahme des  
Spänesammelbehälters



# Große Mengen, große Späne

- Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- Geeignet zur Maschinenreinigung
- Saugen großer Mengen mit hohem Flüssigkeitsanteil
- Saugen schwerer Späne
- Mit Drehstrom- und Wechselstromantrieb
- Modell mit Drehstromantrieb als Dauerläufer einsetzbar

**R11 A024**  
in der Stahlverarbeitung



**R11 A036**  
in der  
Messingbearbeitung

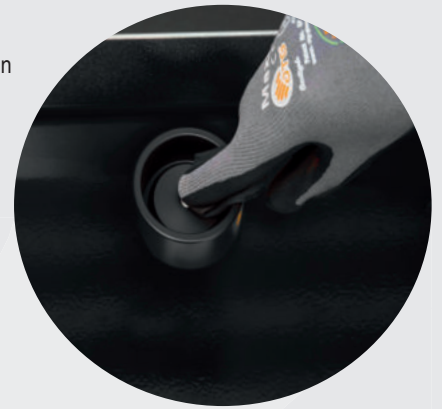
**R11 A024**  
in der Polycarbonat-  
produktion



**R11 R040**  
in der Kupferbearbeitung

# Spänesauger Typ R11 S030

Entgasungsventil:  
Zum Entweichen von Gasen  
im Stillstand



Abluftdiffuser

Drehstrommotor

Sauganschluss

Entgasungsventil

Filterpatrone

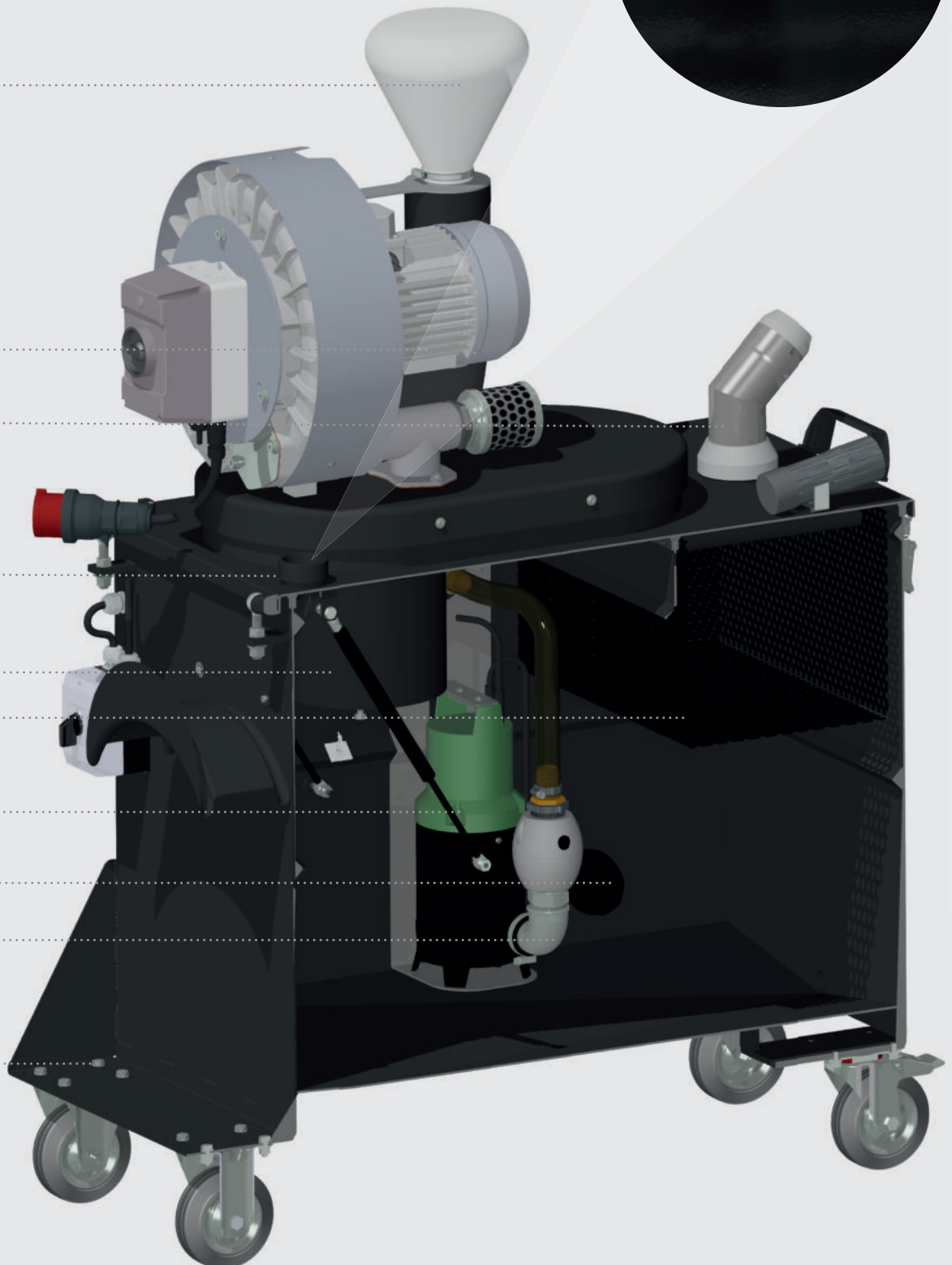
Spänesammelbehälter


Pumpe

Schwimmer  
für Übersaugschutz

Schwimmerschalter  
für Pumpe

Gehäuse aus  
Stahlblech



 zum Film

# Energierreiche Materialien

Bei der spanenden Bearbeitung von Aluminium, Magnesium und Titan entstehen energiereiche Metallstäube, die in Verbindung mit dem Kühlschmierstoff brennbare und explosionsfähige Gase bilden können.

- Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- Saugen großer Mengen mit hohem Flüssigkeitsanteil
  - Saugen schwerer Späne (> 500 µm)
- Aufgrund des Entgasungsventils geeignet für den Einsatz bei der Be- und Verarbeitung von Aluminium, Magnesium und Titan
- Nicht geeignet zum Saugen reiner, trockener Stäube

**R11 S030,**  
in der  
Schraubenproduktion



**R11 S030,**  
in der Titan-  
bearbeitung



**R11 S030,**  
in der Aluminium-  
bearbeitung



**R11 S030,**  
in der Magnesium-  
bearbeitung



# Spänesauger Typ R10 A012

Sauganschluss

Wechselstrom-  
motor

Spänesammel-  
behälter

Filterpatrone

Gehäuse aus GFK

Schwimmer für  
Übersaugschutz

Ablaufschlauch /  
optische Füll-  
standskontrolle

Ablauf



Optional:  
Ausführung mit Pumpe

# Kleine Mengen, kleine Späne

- Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
  - Besonders vorteilhaft einsetzbar in engen Maschinenstraßen
- Gehäuse aus GFK
- Für kleinere Mengen mit geringerem Flüssigkeitsanteil
- Mit und ohne Pumpe

**R10 A012**  
in der Automobil-  
produktion



**R10 A012**  
in der Metallbearbeitung



**R10 A012**  
in der Stahlbearbeitung



**R10 A012**  
in der Kunststoff-  
produktion



# Technische Daten

	<b>R10 A 012</b>	<b>R11 A024</b>	<b>R11 A036</b>	<b>R11 R022</b>	<b>R11 R040</b>	<b>R11 R075</b>	<b>R11 S030</b>
Gehäuse	GFK	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech
Motorleistung (kW)	1,2	2,4	3,6	2,2	4,0	7,5	3,0
Spannung (V)	230	230	230	400	400	400	400
Unterdruck (mbar)	-220	-210	-230	-210	-210	-330	-240
Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch)	180	270	410	270	440	490	355
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	79	67	72	70	70	74	68
Filterpatronen Staubklasse M (m²)	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
Höhe (mm)	930	1.220	1.250	1.250	1.260	1.380	1.380
Breite (mm)	520	500	500	500	500	500	500
Länge (mm)	930	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Schutzart IP	x4	x4	x4	54	54	54	65
Fassungsvermögen (Liter)	35	150	150	150	150	150	150
Spänesammelbehälter (Liter)	15	30	30	30	30	30	30
Sauganschluss (mm)	50	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70

<b>Tauchpumpe</b>	<b>R10 A 012</b>	<b>R11 A024</b>	<b>R11 A036</b>	<b>R11 R022</b>	<b>R11 R040</b>	<b>R11 R075</b>	<b>R11 S030</b>
Motorleistung (kW)	0,23	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
Spannung (V)	230	230	230	230	230	230	230
Frequenz (Hz)	50	50	50	50	50	50	50
Ampère	1,12	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
Abpumpanschluss (Zoll) (GeKa)	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Förderleistung bei 1m Förderhöhe (m³/h)	3,9	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Förderhöhe (m)	8,5	9	9	9	9	9	9



**Ruwac**  
**Industriesauger GmbH**  
 Westhoyeler Str. 25  
 49328 Melle

+49 (0) 52 26 - 98 30-0  
 www.ruwac.de  
 ruwac@ruwac.de



14-1290-000-08.2023